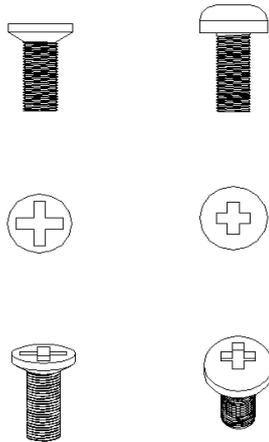
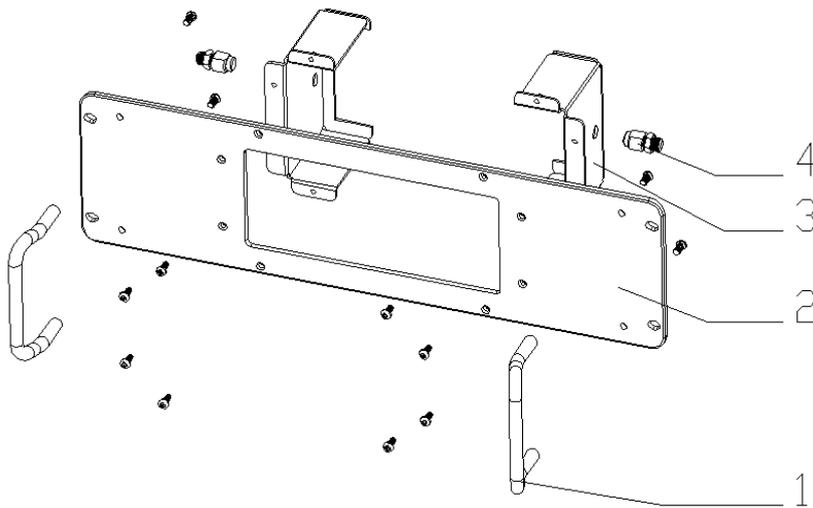


### 部品清单

| 标号<br>No. | 名称<br>Name | 数量<br>Qty. | 零件编号<br>Part No | 描述<br>Description |
|-----------|------------|------------|-----------------|-------------------|
| 1         | 不锈钢手提      | 2          | 2.74.14.10.001  | M5*10带介机牙螺丝       |
| 2         | 前面板        | 1          | 2.74.50.10.006  | 带黑色M4*10机牙螺丝      |
| 3         | 支撑架        | 2          | 2.74.50.40.041  |                   |
| 4         | 螺柱         | 2          | 2.74.20.10.009  | 带M10机牙螺母+垫圈       |

### 部件示意图



Screw M4

Screw M5

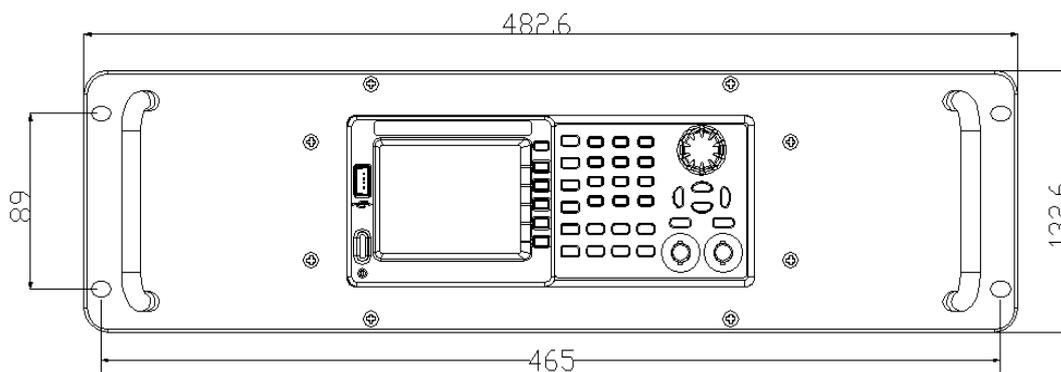
## 安装工具

推荐使用PH2号十字螺丝刀，6寸活动扳手

## 安装空间

本机架安装到机柜内须满足如下要求

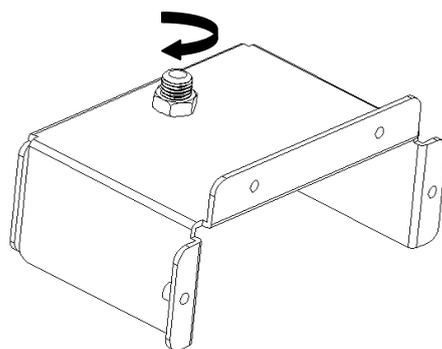
- 机柜必须为19英寸标准机柜。
- 机柜至少有3U的空间（133.35mm）。
- 机柜内深度至少290mm。
- 仪器上架后的尺寸如下图所示。



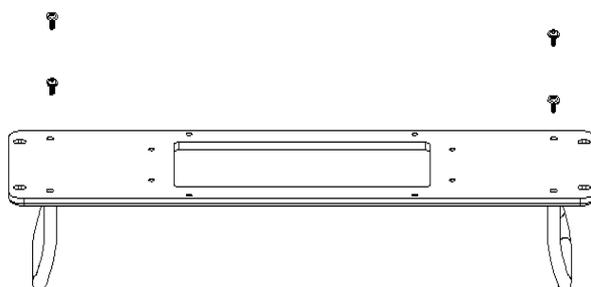
## 安装步骤

仅授权人员方可执行安装操作, 不正确的操作可能导致仪器损坏或不能正确安装到机架内

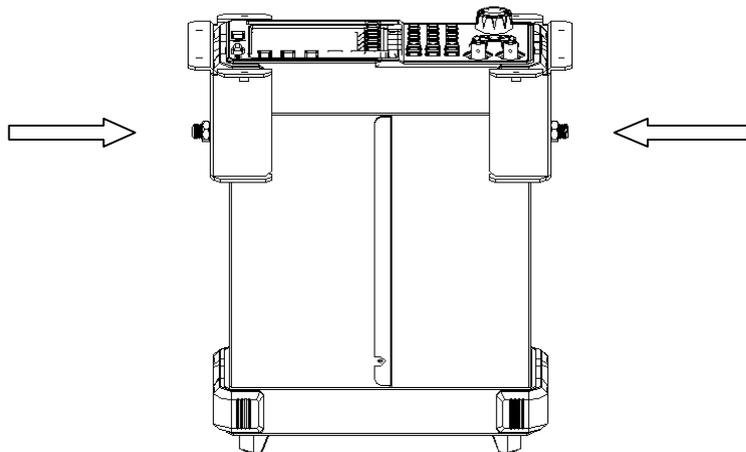
1. 螺柱紧固，使用活动帮手将支撑架上的螺柱与螺母紧固；



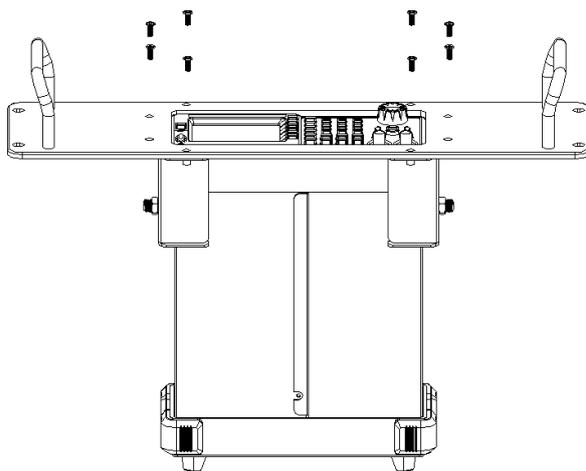
2. 不锈钢提手固定, 使用十字螺丝刀将4颗M5螺丝紧固；



3. 装配支撑架, 将两个支撑架分别装配到信号源机型左右两侧, 螺柱须与信号源机型两侧孔对准;



4. 前面板固定, 使用十字螺丝刀将8颗M4螺丝紧固;



5. 安装后注意: 机架占3U高度, 安装时须对准机架孔。

