

SAP8000D

差分有源探头



用户手册

CN01A



深圳市鼎阳科技股份有限公司
SIGLENT TECHNOLOGIES CO., LTD.

目录

1	引言	2
2	安全要求.....	3
2.1	安全符号和术语	3
2.2	工作环境.....	3
2.3	校准.....	4
2.4	清洁.....	4
2.5	异常情况.....	4
3	交付探头.....	5
3.1	检查装箱物品	5
3.2	检查功能.....	5
3.3	质保.....	6
3.4	维护协议.....	6
4	探头技术指标.....	7
4.1	型号与规格	7
4.2	探头配件	8
4.3	探头尺寸	12
5	探头使用.....	13
5.1	接入示波器	13
5.2	探头输入.....	13
5.2.1	偏移补偿	13
5.3	探头头部选择.....	15
5.3.1	焊接头部 DSI-01/SSI-01.....	15
5.3.2	直插头部 DRP-01/SRP-01.....	18
5.3.3	可调点测头部 DBT-01	21
5.3.4	SMA 头部 SMA-01	21
5.4	焊接式头部的使用方法	22
5.4.1	头部尖端上银线的焊接方法	22
5.4.2	使用焊接式头部把 SAP8000D 探头和电路板连接在一起.....	25
5.4.3	在电路板中移除焊接式头部	27
5.5	头部的固定方式	28

1 引言

本用户手册包括与 SAP8000D 差分有源探头有关的重要的安全信息，并包括探头基本操作使用的简单教程。

2 安全要求

本节包含着在相应安全条件下保持探头运行必须遵守的信息和警告。除本节中指明的安全注意事项外，您还必须遵守公认的安全程序。

在探测信号之前，请先将探头连接到示波器。

仅限于室内使用。

保持产品表面清洁和干燥。

勿在潮湿环境下操作。

勿在易燃易爆环境中操作。

只有合格的技术人员才可执行维修程序。

正确连接信号线，信号地线与地电势相同，请勿将地线连接到高电压上。在测试过程中，请勿触摸裸露的接点和部件。

怀疑产品出现故障时，请勿操作，如怀疑本产品有损坏，请让合格的维修人员进行检查。

2.1 安全符号和术语

本产品外壳上或本手册中会出现下述符号，它表示在安全方面要特别注意。



这个符号用于需要小心的地方。参阅附带信息或文件，以防止造成人身伤害或损坏仪器。

2.2 工作环境

本产品仅适用于室内操作，在使用本产品之前，请确认操作环境保持在以下参数范围内。

环境温度：5°至 40°C

环境湿度：30°C 时最大相对湿度为 80%，在 40°C 时相对湿度线性降低至 50%

海拔高度：最高 10,000 英尺（3,048 米）

注：在评估环境温度时应考虑阳光直射、电暖炉和其它热源。建议在通风环境下使用本产品，在密闭无风的环境下，探头外壳温度会升高，这是正常现象。



警告

不得在爆炸性、多尘或潮湿的空气中操作本产品。



小心

不要超过规定的输入最大电压。详情请参见技术数据。

2.3 校准

推荐校准周期是一年。只应由具有相应资质的人员进行校准。

2.4 清洁

只应使用柔软的湿布，清洁探头表面。不得使用化学物质或腐蚀性元素。在任何情况下，不得使潮气渗入探头。为避免损坏探头，在清洁前应断开示波器与探头的连接。



内部没有操作人员可以使用的部件。不要拆下保护盖。
必须由具有相应资质的人员进行保养。

2.5 异常情况

只应在制造商指定的用途中使用本探头。

在探头表现出看得见的损坏或受到严重的运输压力时，探头可能会损坏。

探头线缆出现折弯，可能会影响探头的高频性能。

如果怀疑探头受到损坏，请立即断开探头与示波器的连接。

为正确使用探头，应认真阅读所有说明和标记。



以制造商没有指明的方式使用探头，可能会损坏探头。本探头和相关配件不应直接连接到人体上，或用于患者监护。

3 交付探头

3.1 检查装箱物品

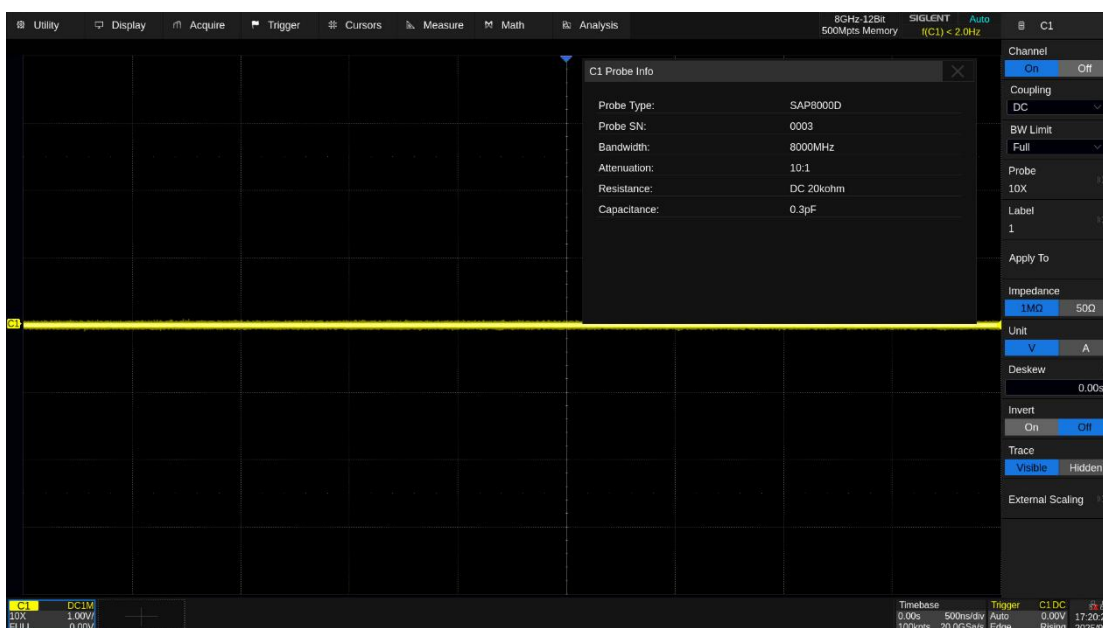
首先，检验装箱清单上列明的所有物品都已经交付。如有遗漏或损坏，请及时与鼎阳客户服务中心或全国经销商联系。如果在发生遗漏或损坏时您未能立即与我们联系，我们将不负责更换。



3.2 检查功能

功能检查需要使用支持 SAPBus 接口的示波器。请按以下步骤检查探头功能。

1. 打开示波器并预热 20 分钟；
2. 将探头接到示波器的通道 1；
3. 打开通道 1 的参数栏，检查探头信息，包括探头型号、序列号、带宽、阻抗、电容和衰减倍率；
4. 设置通道 1 的垂直档位到 1V/div；
5. 设置通道 Offset 为 0V；
6. 测量通道 1 的电压平均值，读数范围应当在 $\pm (1.5\% \times \text{全屏读数} + 10\text{mV})$ 之内，如果读数超出范围，则检查不通过；
7. 更改通道 1 的垂直档位到 500mV/div、200mV/div、100mV/div、50mV/div、20mV、10mV/div，重复步骤 6，查看各档位下的电压平均值读数；



3.3 质保

探头从发货之日起，在正常使用和操作时拥有为期 1 年的质保（探头附件保修 1 年）。SIGLENT 可以维修或选择更换在保修期内退回授权服务中心的任何产品。但为此，我们必须先检查产品，确定缺陷是由工艺或材料引起的，而不是由于滥用、疏忽、事故、异常条件或操作引起的。

SIGLENT 对下述情况导致的任何缺陷、损失或故障概不负责：

- a) 由 SIGLENT 授权之外的人员进行维修或安装；
- b) 连接不兼容的设备，且连接不当；
- c) 使用非 SIGLENT 供应商提供的产品导致的任何损坏或故障。

3.4 维护协议

我们以维护协议为准提供各种服务。我们提供延长保修，您可以在一年保修期过后制订维护费用预算。我们通过专门的补充支持协议提供安装、培训、增强和现场维修及其它服务。详情请咨询 SIGLENT 客户服务中心或全国经销商。

4 探头技术指标

SAP8000D 是高带宽差分有源探头，具有高带宽、低噪声等特性，适用于高速信号的测量。低输入电容的特性可以确保测量系统引入的负载最小化。

SAP8000D 有源探头采用 SAPBus 接口，适用于支持 SAPBus 接口的示波器，如 SDS7000A 系列示波器。SAP 系列有源探头不需要额外的外部电源，示波器通过 SAPBus 接口为有源探头提供电源和通讯接口。当 SAP 系列有源探头接入示波器后，可以在示波器界面读取探头信息。

下面给出其性能特点。

- 探头带宽 DC ~ 8 GHz
- 10 k Ω 的单端输入电阻
- 20 k Ω 的差分输入电阻
- 探头增益 $\div 10$
- 最小 300 fF 差分输入电容
- ± 2.5 V 输入动态范围
- ± 12 V 偏置设置范围
- SAPBus 接口

4.1 型号与规格

探头的规格需要满足下列条件：

1. 探头处于校准有效期内；
2. 环境温度处于 $25^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 以内；
3. 探头正确连接到示波器；
4. 探头和示波器处于热稳定的环境中，并且探头和示波器预热至少 20 分钟；

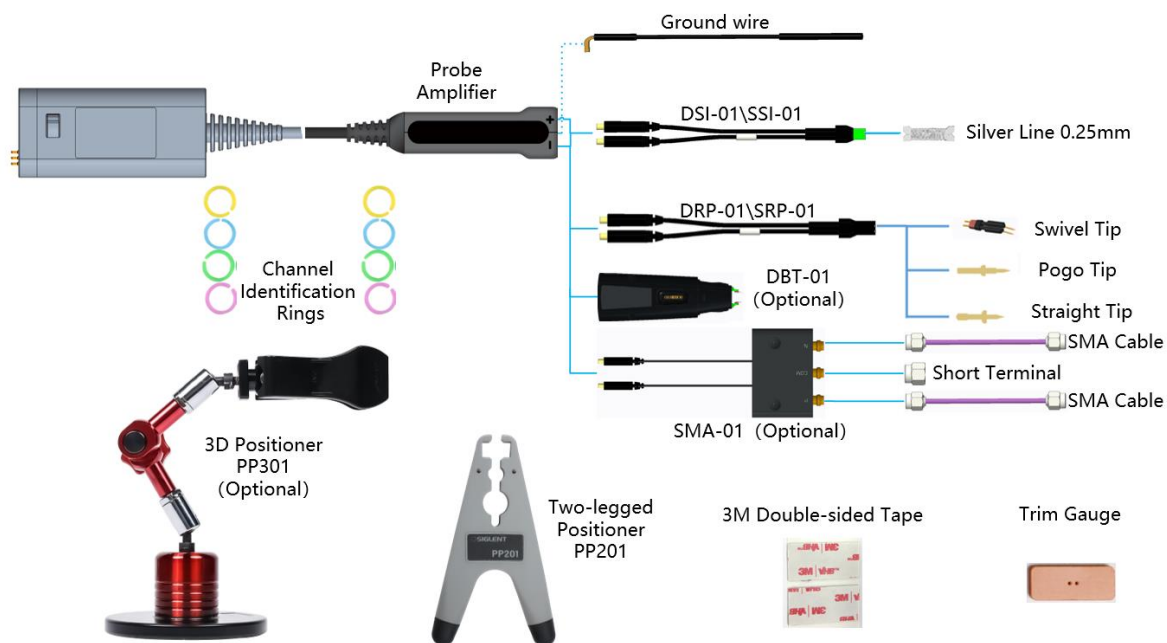
探头型号与规格参数：

参数	SAP8000D
带宽 (探头)	8 GHz
系统带宽 (探头加示波器)	8 GHz (SDS7804A H12)
差分输入电容	300 fF
差分输入电阻	20 k Ω
单端输入电阻	10 k Ω
垂直位移范围	± 12 V
衰减比 (直流)	$\div 10$
垂直位移精度	$< 3\%$
直流增益精度	$< 3\%$
输入动态范围	± 2.5 V
共模电压范围	DC 6.25 V AC 1.25 V
探头噪声(典型)	3.5 mV RMS
损坏电压	20 V
线缆长度	130 cm

4.2 探头配件

SAP8000D 有源探头有以下配件：

标配附件	物料编号	数量	单位
焊接差分头部 DSI-01	1.99.20.10.356	1	个
焊接单分头部 SSI-01	1.99.20.10.357	1	个
直插差分头部 DRP-01	1.99.20.10.358	1	个
直插单端头部 SRP-01	1.99.20.10.359	1	个
厚度尺	2.78.50.20.090	1	个
10 厘米接地线	2.52.42.11.018	2	条
刚性探针	2.74.70.12.003	5	个
弹性探针	2.74.70.12.011	5	个
可旋转探针	2.74.70.10.018	2	个
银线	2.52.42.11.037	1	米
色环 (4 色)	2.75.23.10.005	2	组
2 脚定位器 PP201	2.78.50.20.027	1	个
3M 双面胶	2.78.25.10.047	10	片



探头配件示意图

选配附件	物料编号	数量	单位
3 维定位器 PP301	0.01.80.10.136	1	套
2 脚定位器 PP201	0.01.80.10.126	1	套
SAP-SMA01	0.01.80.10.191	1	套
SAP-DBT01	0.01.80.10.192	1	套
SAP5-TEP	0.01.80.10.181	1	套
SAP-DSI01	0.01.80.10.195	1	套
SAP-SSI01	0.01.80.10.196	1	套
SAP-DRP01	0.01.80.10.194	1	套
SAP-SRP01	0.01.80.10.193	1	套



刚性探针：通用型顶针，尺寸小，带有尖针，配合 DRP-01\SRP-01 使用。



弹性探针：带弹性的顶针，探测时接触更牢靠，配合 DRP-01\SRP-01 使用。



可旋转探针：探针可旋转以适配各种测试间距。配合 DRP-01\SRP-01 使用。



银线：直径 0.25mm，连接 DUT 和探头尖端。



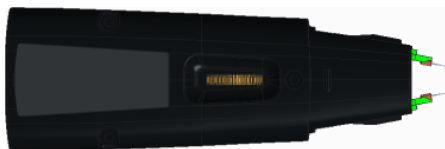
厚度尺：用于裁剪银线。使用厚度尺裁剪的银线长度使探头的高频响应更接近最优状态。



焊接探头头部 DSI-01\SSI-01：SMP 接口，与探头连接，尖端可焊接银线。



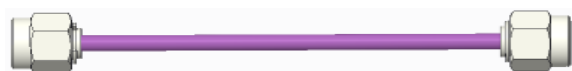
直插探头头部 DRP-01\SRP-01：SMP 接口，与探头连接。两孔间距 2.54mm。



可调点测头部 DBT-01：SMP 接口，与探头连接。可通过滚轮调整探针距离。



SMA 头部 SMA-01：SMP 接口，与探头连接。另一头是 SMA 母头。



双公头 SMA 线缆：长度 6cm，连接 SMA-01 头部和被测电路的 SMA 母头接口。



SMA 短路帽。



色环：多探头使用时，用于区分探头连接的示波器通道。



3M 双面胶：用于固定焊接头部。



两脚定位器 PP201：用于探头固定。

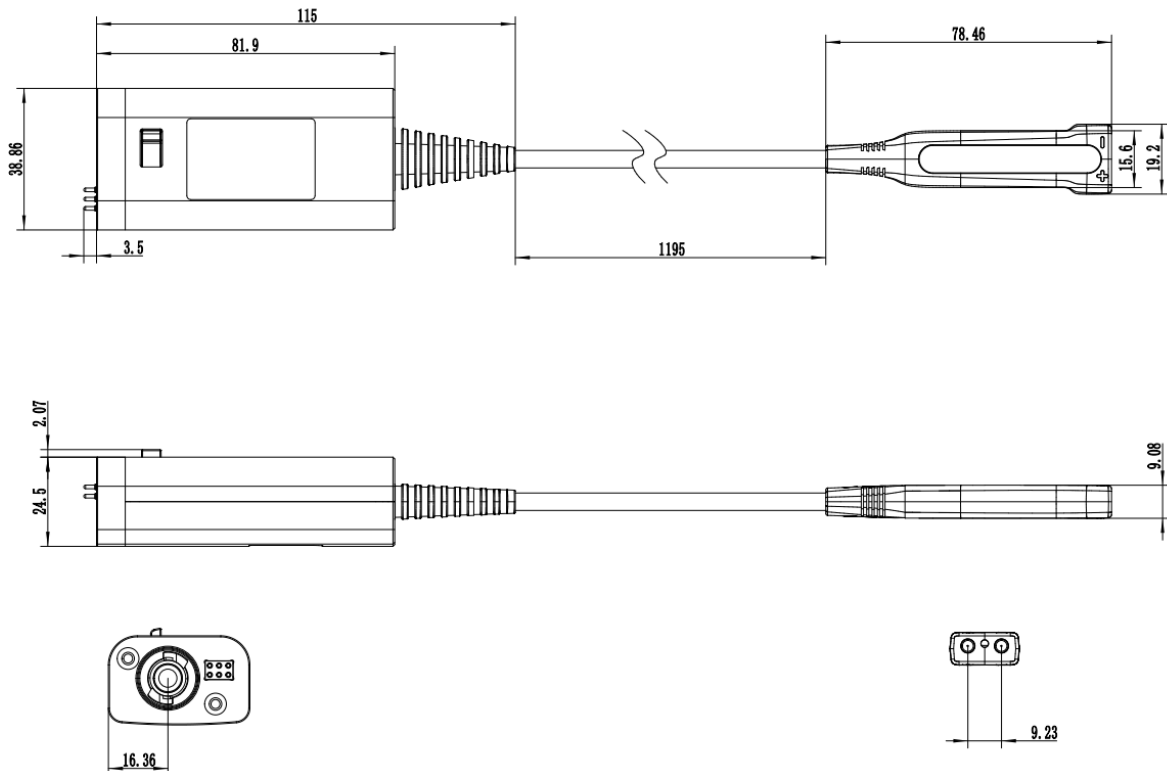


3 维定位器 PP301：用于探头固定。

- SAP-SMA01:** SMA 头部 SMA-01 选配套件。包含 SMA-01 头部, 2 条 SMA 线缆, 2 个短路帽。
- SAP-DBT01:** 可调间距头部 DBT-01 选配套件。包含 DBT-01 头部, 包含 4pcs 钨钢探针, 10pcs 弹性探针, 1pcs 塑料镊子。
- SAP5-TEP:** DBT-01 配件套装, 用于标配件损坏后补充购买。包含 4pcs 钨钢探针, 10pcs 弹性探针, 1pcs 塑料镊子。
- SAP-DRP01:** 配件套装, 用于标配件损坏后补充购买。包含 1 个直插差分头部 DRP-01、可旋转探针 2 个、刚性探针 5 个、弹性探针 5 个。
- SAP-SRP01:** 配件套装, 用于标配件损坏后补充购买。包含 1 个直插单端头部 SRP-01、可旋转探针 2 个、刚性探针 5 个、弹性探针 5 个。
- SAP-DSI01:** 配件套装, 用于标配件损坏后补充购买。包含 1 个焊接探头头部 DSI-01、银线 1 米。
- SAP-SSI01:** 配件套装, 用于标配件损坏后补充购买。包含 1 个焊接探头头部 SSI-01、银线 1 米。

4.3 探头尺寸

单位: mm



5 探头使用

SAP8000D 有源探头是精密测试测量仪器，在使用过程中避免过度拉扯线缆，不使用时请将探头放置在探头包里。



静电敏感：探头对 ESD 敏感，使用探头时请遵守 ESD 防护操作。

5.1 接入示波器

SAP8000D 适用于支持 SAPBus 接口的示波器，如 SDS6000 Pro、SDS7000A 系列示波器。

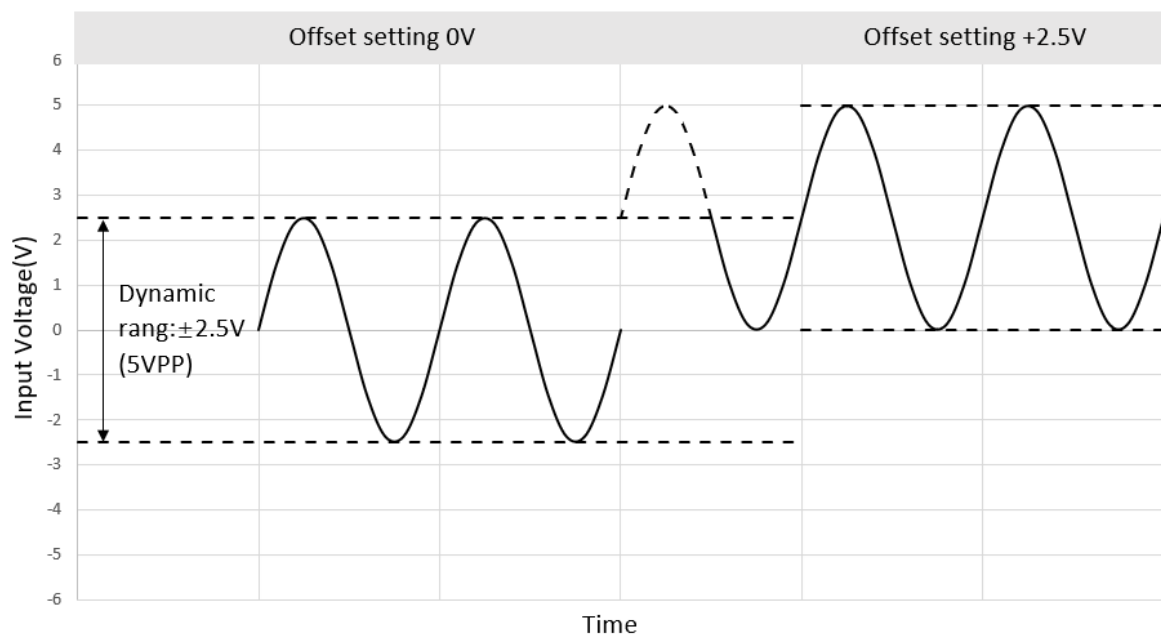
当探头接入示波器后，示波器可以自动识别探头型号，并根据探头型号自动调整显示刻度以及测量值。UI 上可以查看探头型号、序列号等探头基本信息。在接入探头后，示波器垂直方向刻度最大 1V/div，直流偏置可设范围为 $\pm 12V$ 。

5.2 探头输入

5.2.1 偏移补偿

差模偏移补偿

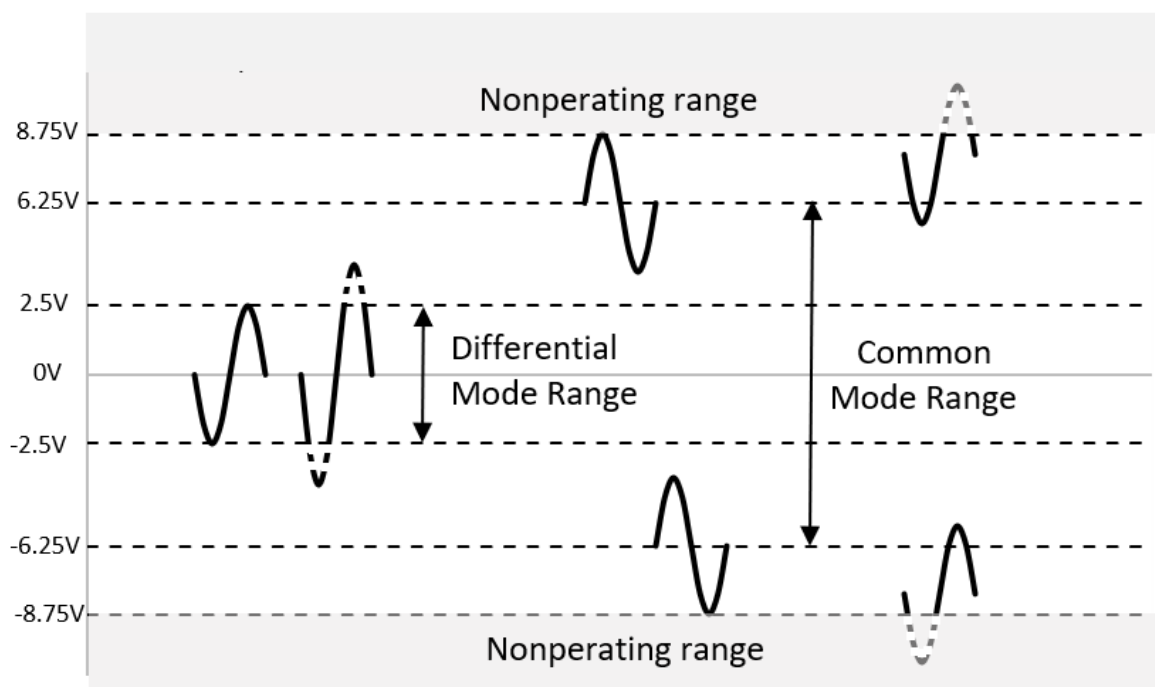
垂直位移功能可以补偿施加于正负输入端之间的直流电压。当使用差分探头测量有较大直流偏移的较小交流单端信号时（例如负输入端接地），这个功能尤为好用。因为 SAP8000D 测量的是差分电压，因此设置差模偏移补偿可以直接在示波器屏幕上显示测量波形的电压偏移。



用于单端测量（其中一个输入端接地）的输入电压范围示意图

共模偏移补偿

共模偏移补偿可以补偿施加到两个输入端（以接地插座为参考）的共模直流电压。这对于测量具有高共模电平的差分信号特别好用，例如两个输入端使用测量分流电阻两端的电压。SAP8000D 仅测量差分信号。共模信号会被探头抑制，因此，共模偏移补偿在示波器屏幕无法直接显示。



用于差分测量时共模电压和差模电压的要求示意图

5.3 探头头部选择

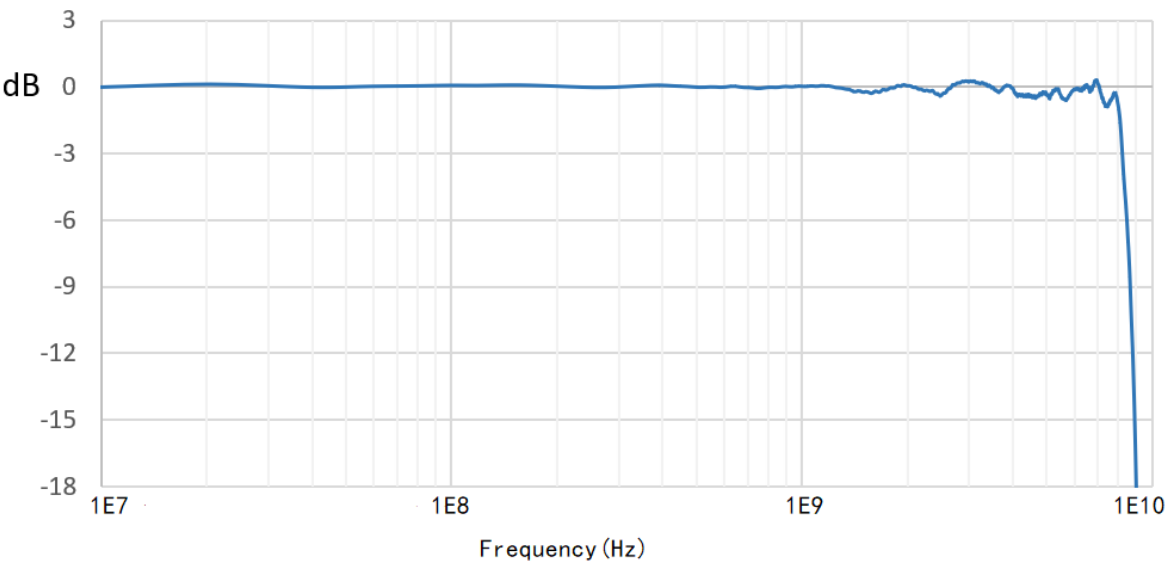
不同的探头头部适用于不同的使用场景，使用者按需使用。

5.3.1 焊接头部 DSI-01/SSI-01

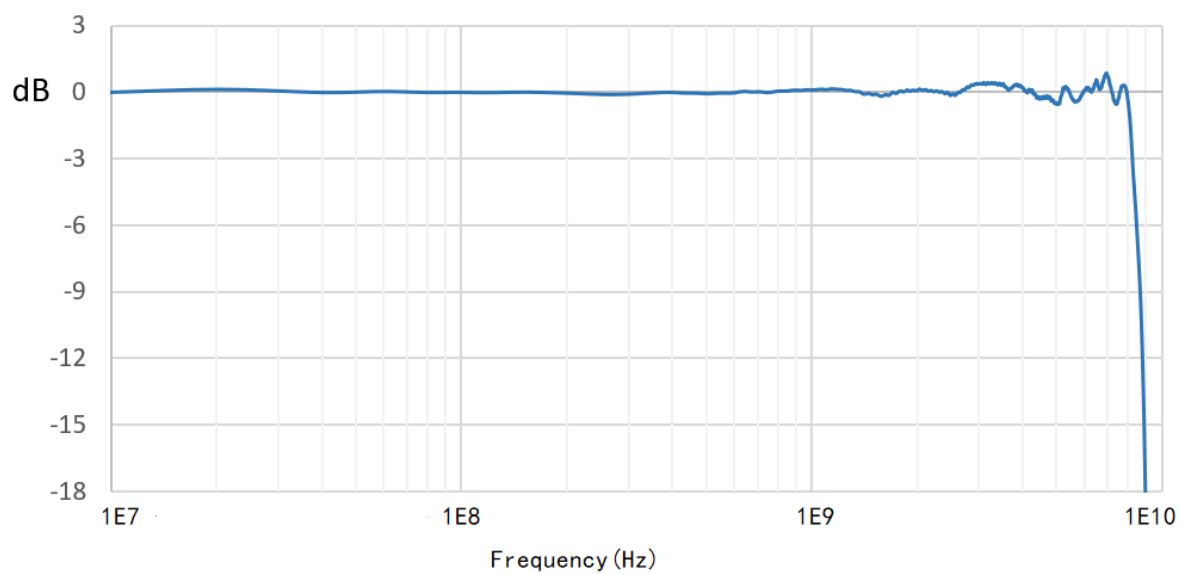
DSI-01 具有低输入电容 300pF 的特点。这种头部的尖端可以被焊接到 DUT 上，释放双手并提供可靠的连接。我们提供最小直径为 0.25mm 银线，可以在非常小和狭窄的测量点上获取信号，在 SAP8000D 上使用具有 8GHz 的测量带宽。而 SSI-01 是单端测量头部，白色型号套管是正输入端，另外一端是负输入端，测量单端信号，使用 SSI-01 的正输入端接被测信号，负输入端接参考地。



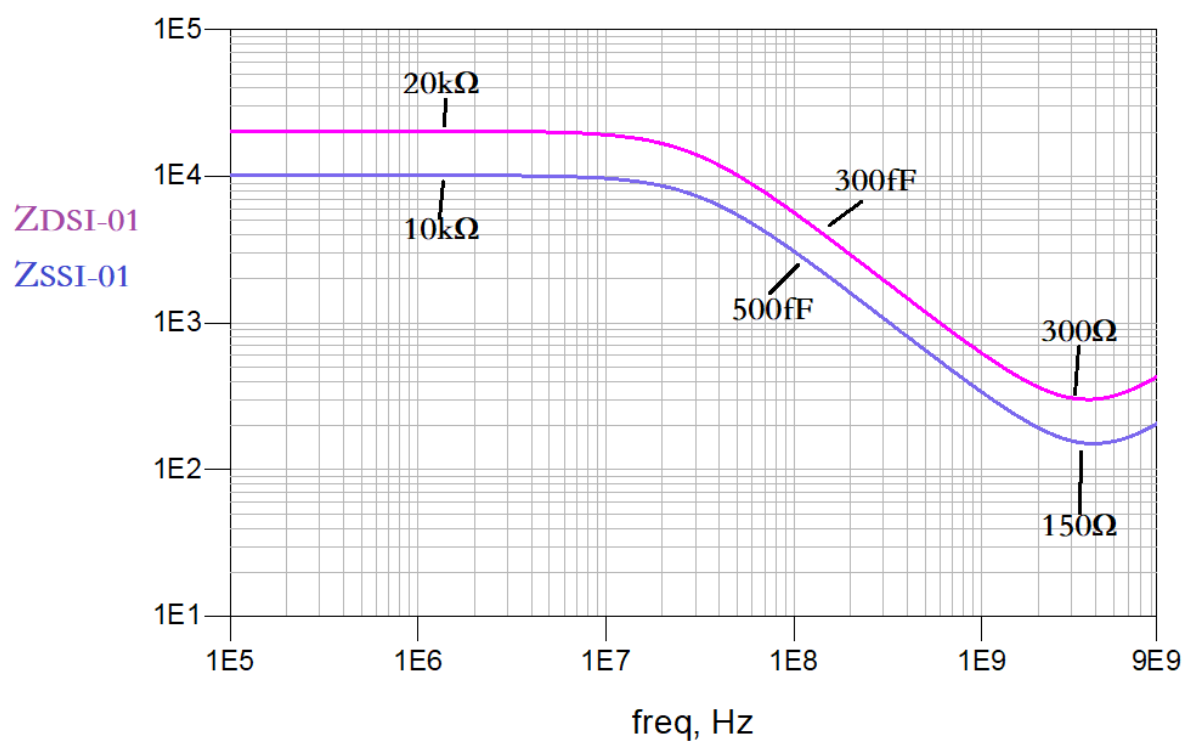
头部型号	系统带宽 (GHz)	输入电容 (fF)	用途
DSI-01	8	300	测量差分信号
SSI-01	8	500	测量单端信号



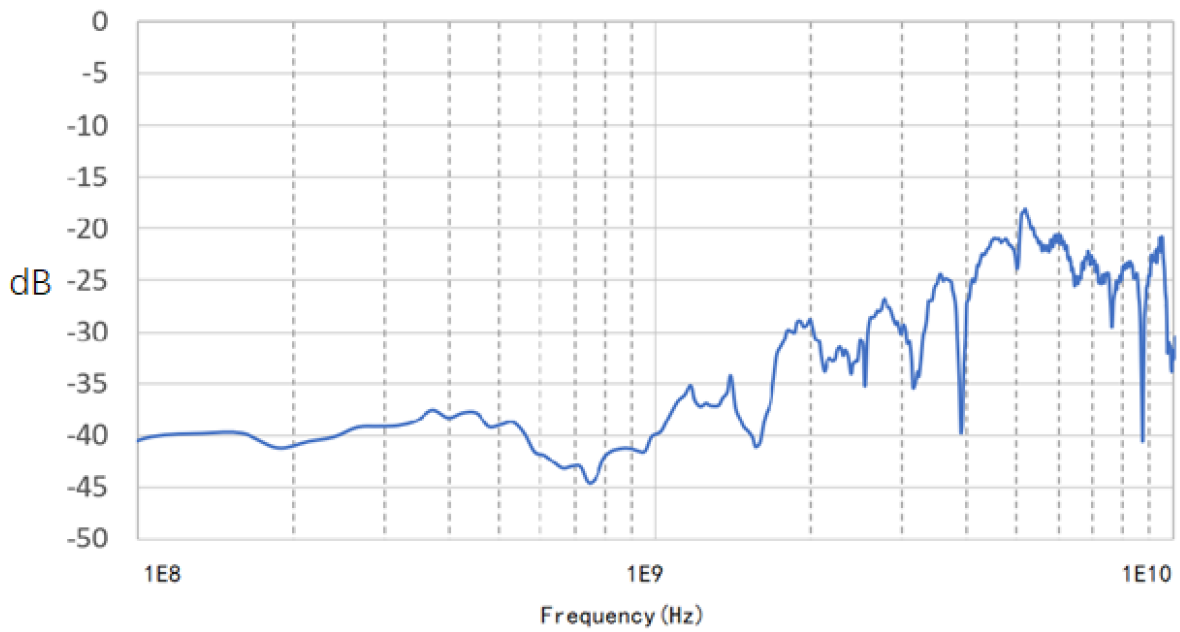
DSI-01 幅频响应曲线（配合 SDS7804A H12）



SSI-01 幅频响应曲线 (配合 SDS7804A H12)



DSI-01 和 SSI-01 的输入阻抗曲线



DSI-01 共模抑制比



需要更换尖端上的银线，请参照“5.4.1 头部尖端上银线的焊接方法”。

在 DUT 上焊接引线使用足够的助焊剂。使用助焊剂后不用太多焊料即可得到可靠的焊接。

使用固定支架或胶带固定探头和 DUT，减小焊接点受到的应力。

使用 SSI-01 测量单端信号时，白色型号套管对应的输入端是正极。若接反，高频信号的测量精度将会受影响。

5.3.2 直插头部 DRP-01/SRP-01

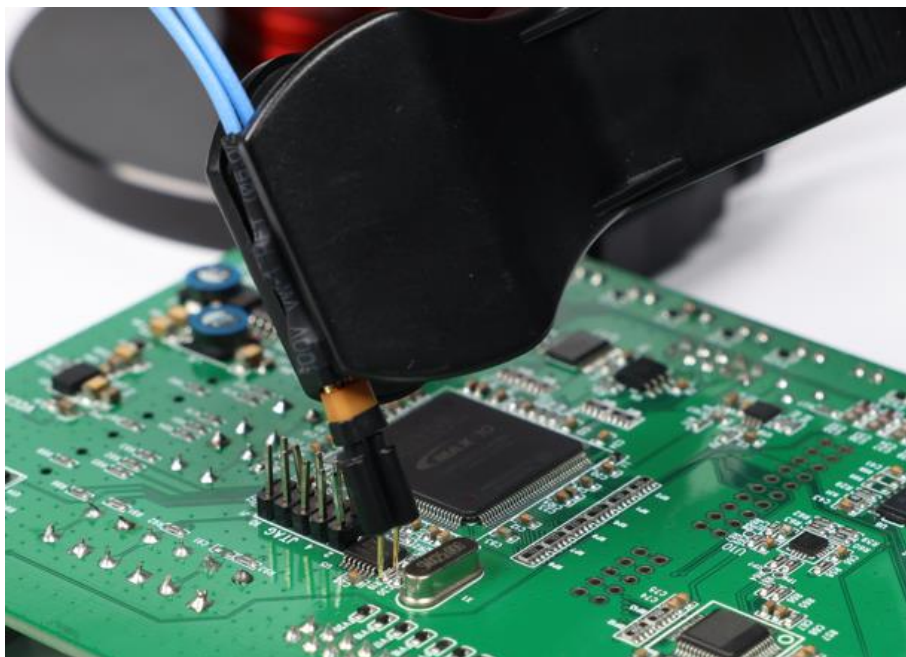
直插头部适用于 2.54mm 间距排针的连接，应用于 USB3.0 测试、千兆以太网测试等。这种探头头部即插即用，还可以搭配探针用于点测测试，大大提高测试效率。而 SRP-01 是单端测量头部，白色型号套管是正输入端，另外一端是负输入端，测量单端信号，使用 SRP-01 的正输入端接被测信号，负输入端接参考地。



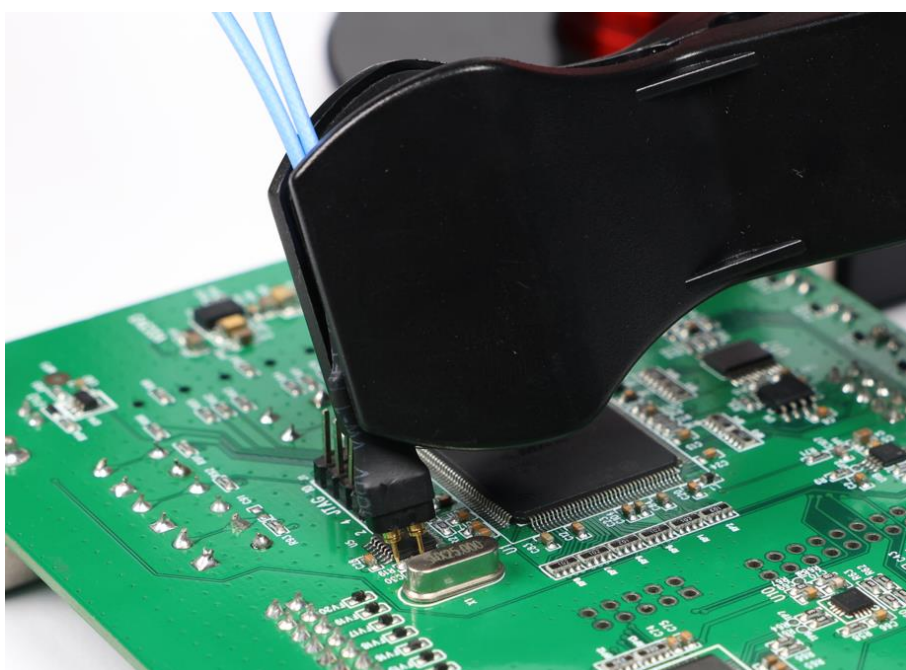
头部型号	系统带宽 (GHz)	输入电容 (fF)	用途
DRP-01	8	800	测量差分信号
SRP-01	8	1000	测量单端信号



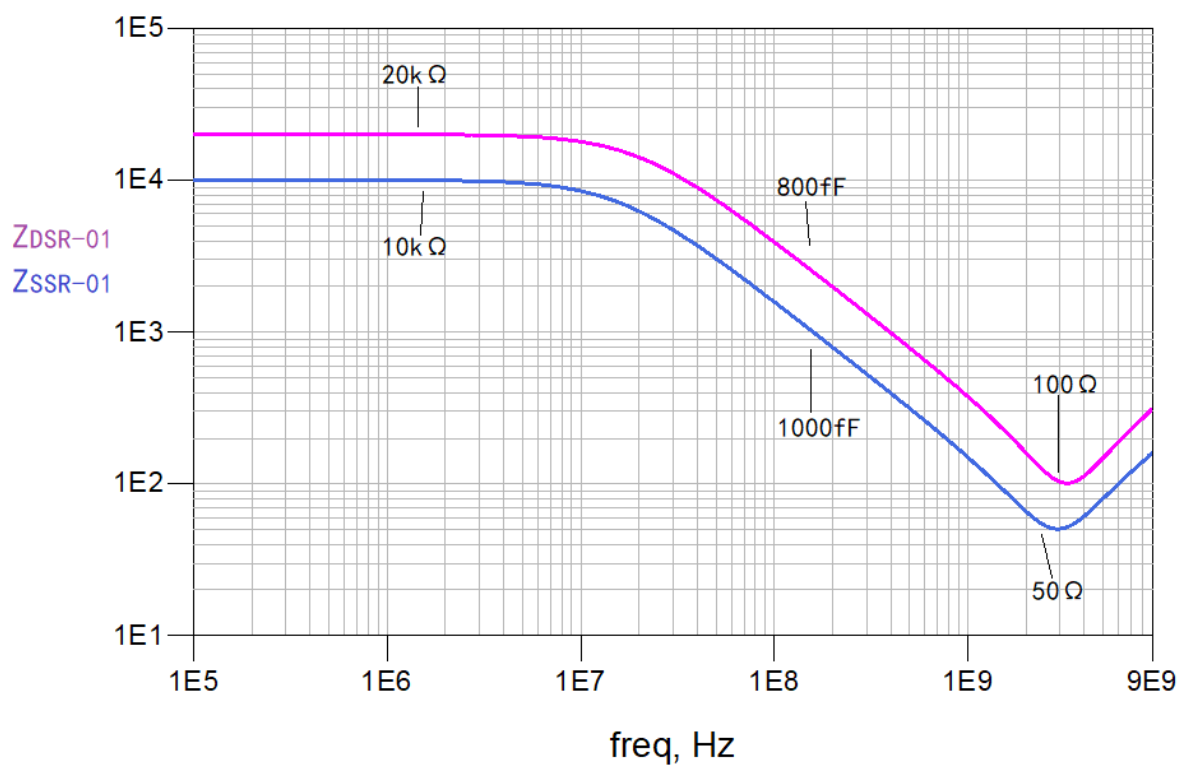
与排针直连



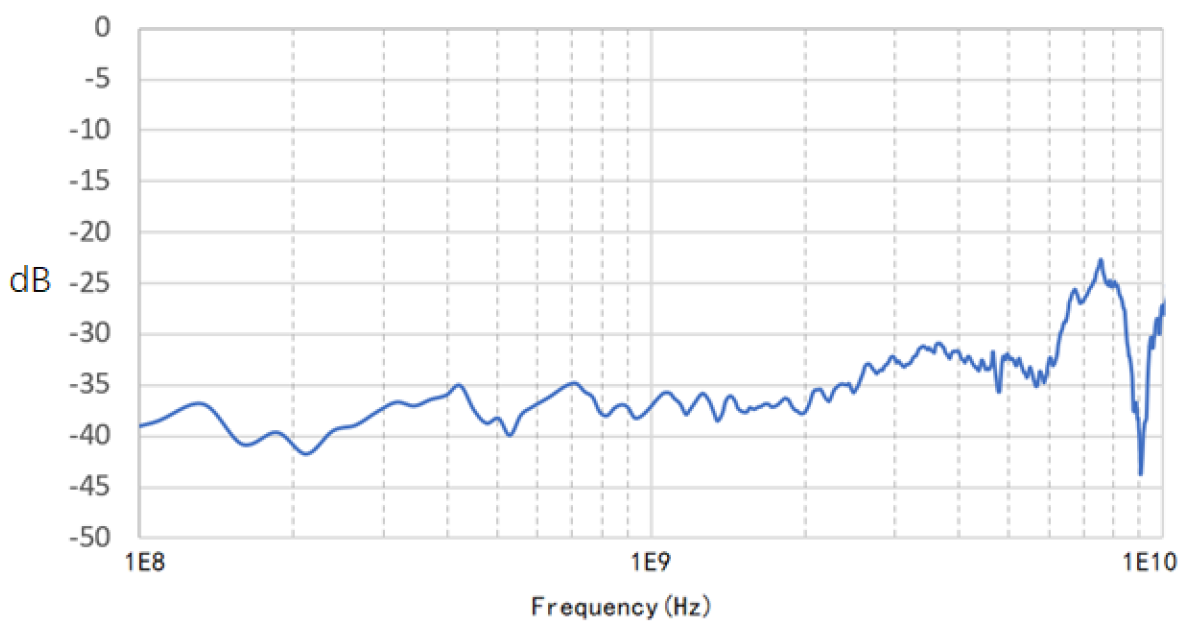
搭配可旋转探针使用



搭配刚性探针使用



DRP-01 和 SRP-01 的输入阻抗曲线



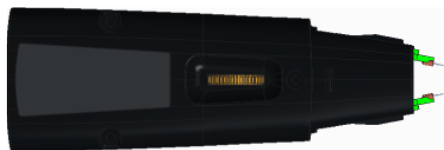
DRP-01 共模抑制比



使用 SRP-01 测量单端信号时，白色型号套管对应的输入端是正极。若接反，高频信号的测量精度将会受影响。

5.3.3 可调点测头部 DBT-01

DBT-01 可调点测头部输入端之间的间距可通过滚轮调节，可快捷地测量不同间距的差分信号。



5.3.4 SMA 头部 SMA-01

SMA-01 SMA 头部可以与带 SMA 接口的被测电路连接。这种连接方式稳定可靠。



5.4 焊接式头部的使用方法

使用焊接式头部前，请认真阅读以下使用方法，否则可能会损坏探头和被测电路板。

5.4.1 头部尖端上银线的焊接方法

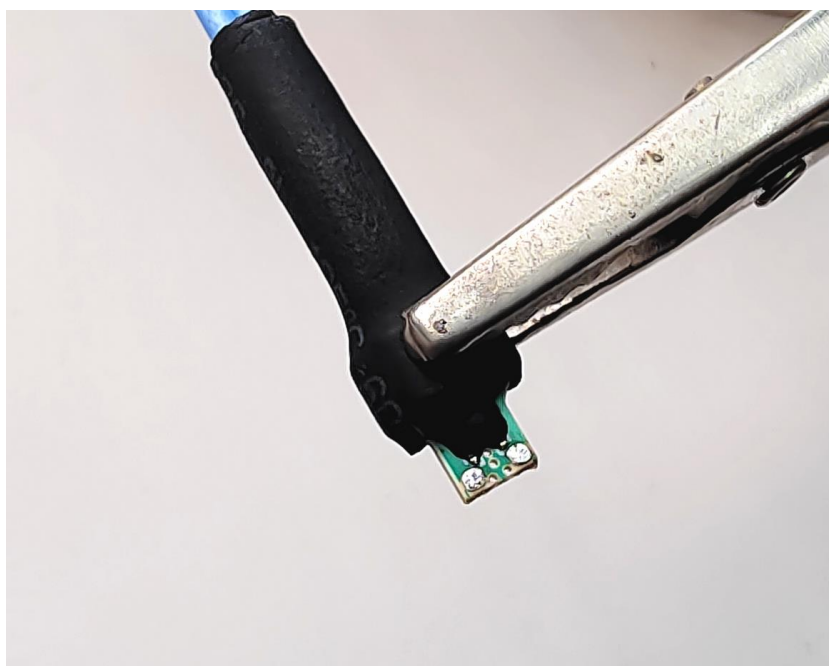
若因为银线损坏，需要更换新的银线，请使用以下方法更换。

焊接准备

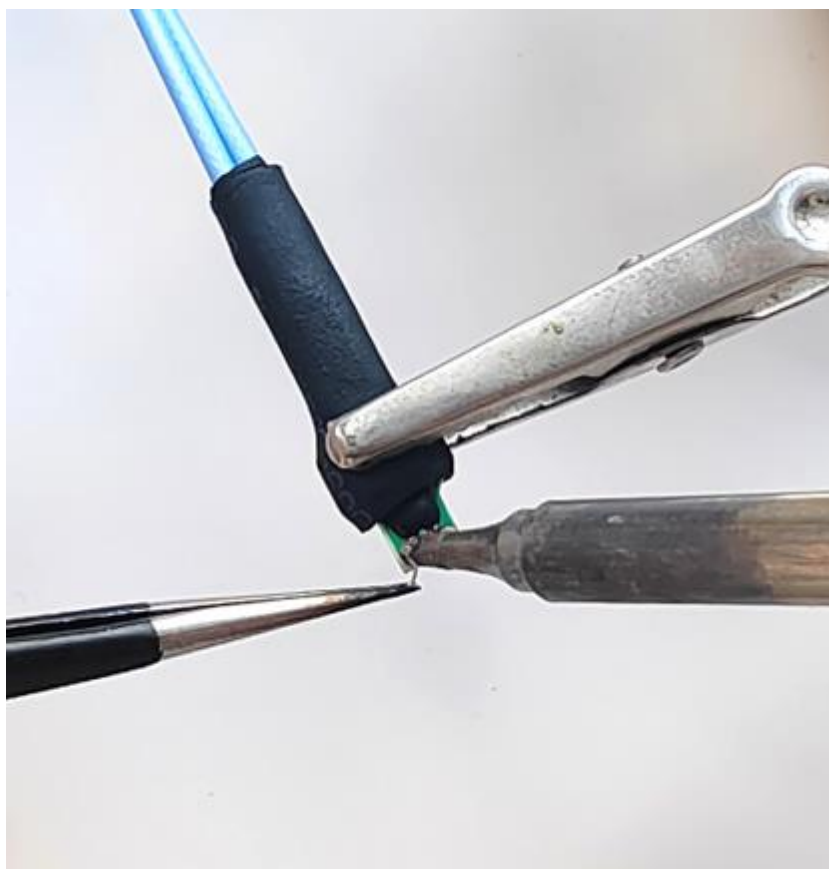
材料或工具
用于固定尖端的虎钳或同等作用的夹具
可调温度的尖头烙铁
锡焊丝
精细不锈钢镊子
助焊剂
厚度尺
剪线钳

焊接步骤

1. 使用台钳或夹具将尖端固定，以便焊接。如果夹具比较尖锐，为了保护头部，可以先缠绕一层胶布。

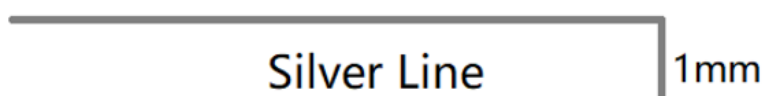


2. 如果你需要移除现有的或损坏的引线，用镊子抓住引线，轻轻地向上拉。将烙铁与焊点接触足够长的时间，使引线脱离头部尖端。

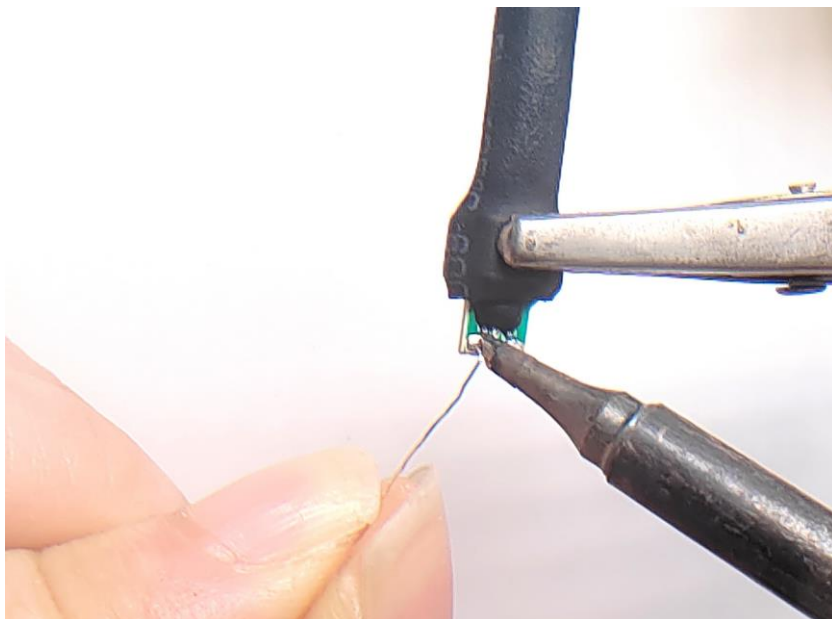


为了避免烧坏和损坏电路板，不要让烙铁与焊点接触的时间超过必要的时间。焊点非常小，具有很低的热容量，因此焊点会快速熔化。

3. 用焊料填充安装孔，为新引线做准备。
4. 为了降低焊接温度，建议在焊点区域涂上助焊剂。
5. 准备银线，以便连接到头部的 PCB 上，用剪线钳参照下图修剪银线。焊接到头部 PCB 板的导线要有一个 90°的弯曲，弯曲长度约 1mm，以进入探头尖端 PCB 的通孔。处理后的银线如下图。

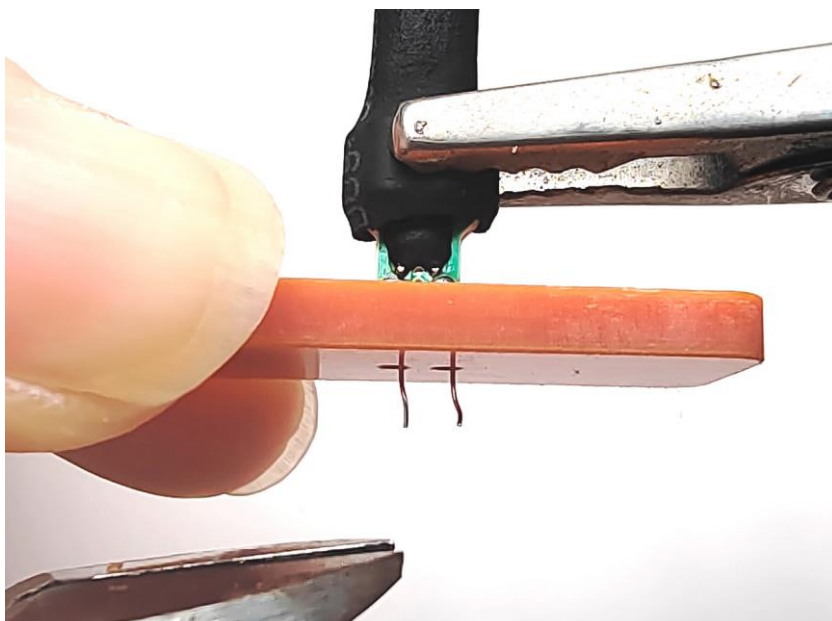


6. 一只手使用镊子夹住银线，另一只手拿着烙铁，将银线的末端（在 90°弯曲后）放置在填充焊料的孔上。将烙铁接触到孔的侧面。当孔中的焊料熔化时，银线将落入孔中。一旦引线落入孔中，立即移开烙铁。



银线焊接

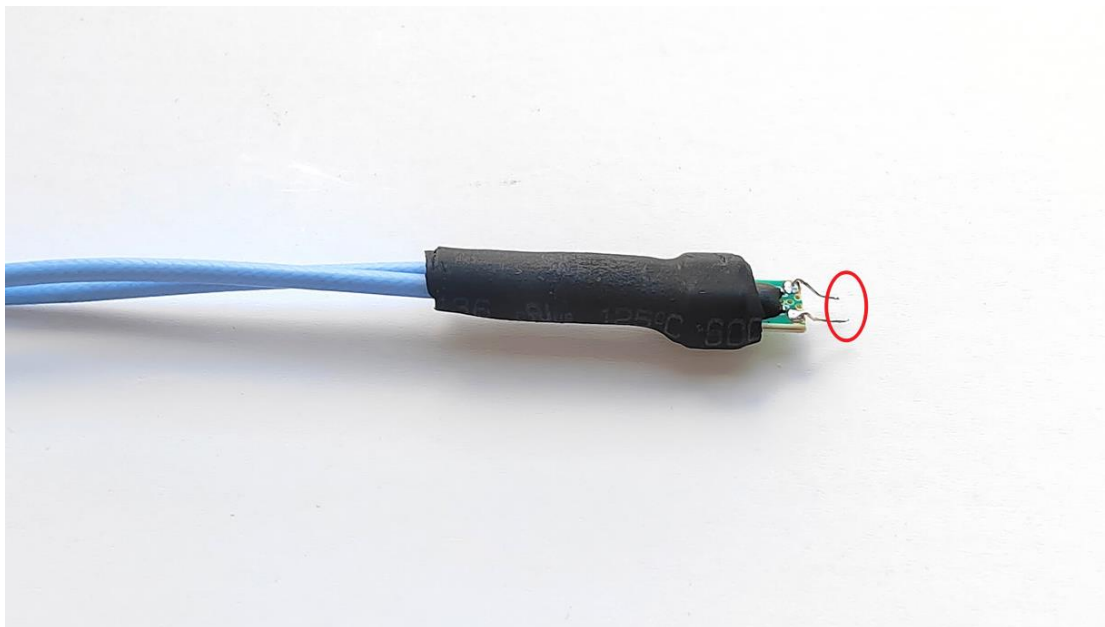
7. 焊接后使用剪线钳和厚度尺把银线剪短。



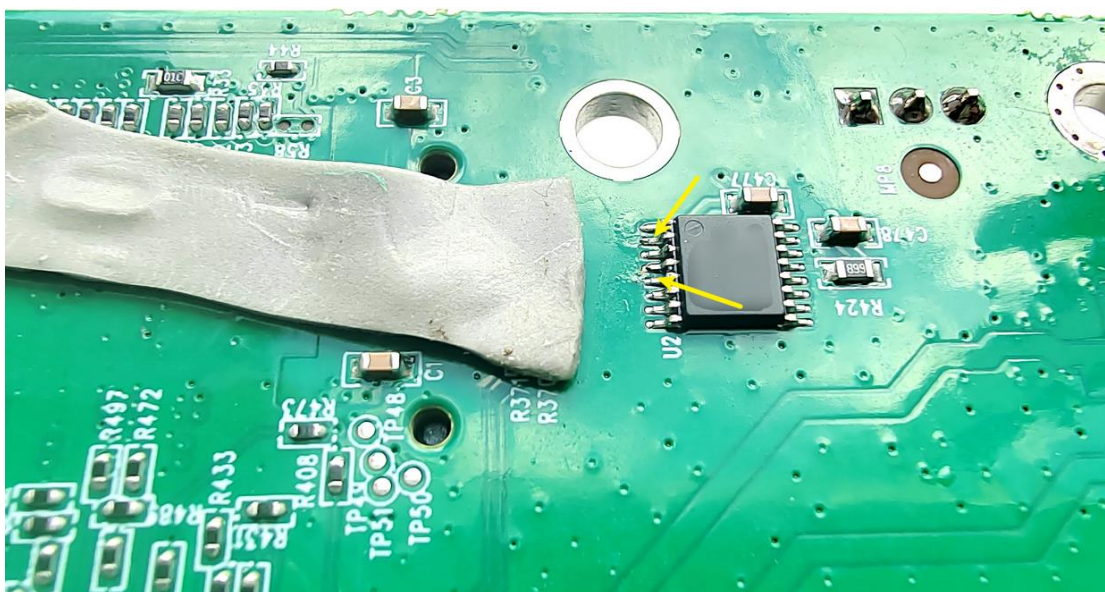
银线裁剪

5.4.2 使用焊接式头部把 SAP8000D 探头和电路板连接在一起

1. 先在焊接式头部上焊接银线，焊接方法见 5.4.1。在与被测点焊接前先在红圈地方加焊料。



2. 在电路板上的测试点涂上助焊膏，然后加上焊料。如果测试点是走线过孔，焊料建议使用低温焊料。并选择探头头部的固定方式，在电路板上粘上双面胶，可以防止应力损坏焊点。

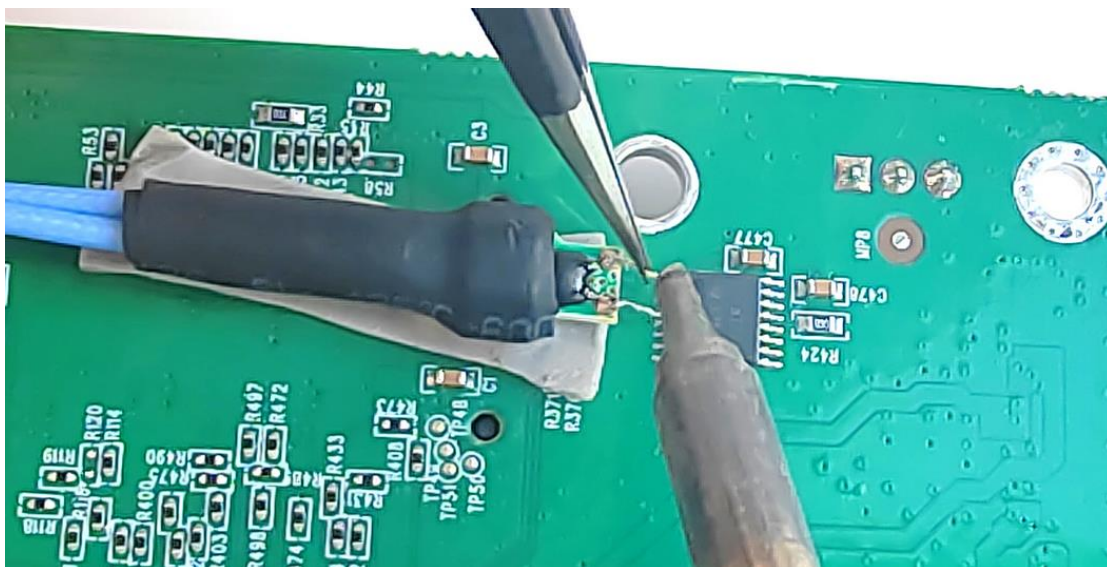


3. 把头部尖端和电路板的测试点焊接在一起。



5.4.3 在电路板中移除焊接式头部

1. 先拆除焊点。



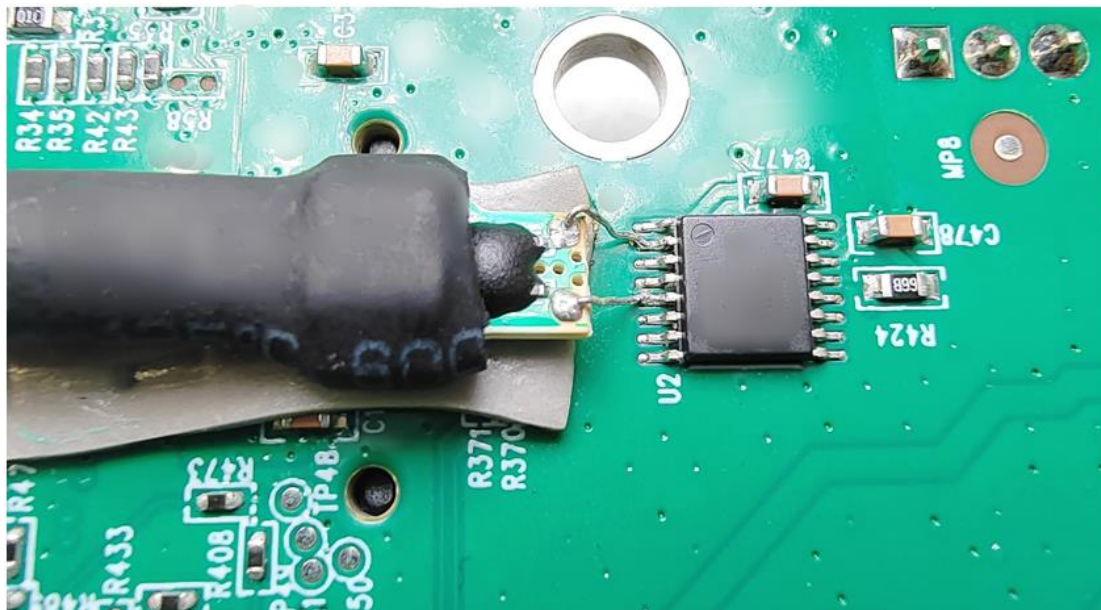
2. 再小心移除探头头部。



先移除焊点再解除头部的固定，否则可能会损坏头部或被测电路板。

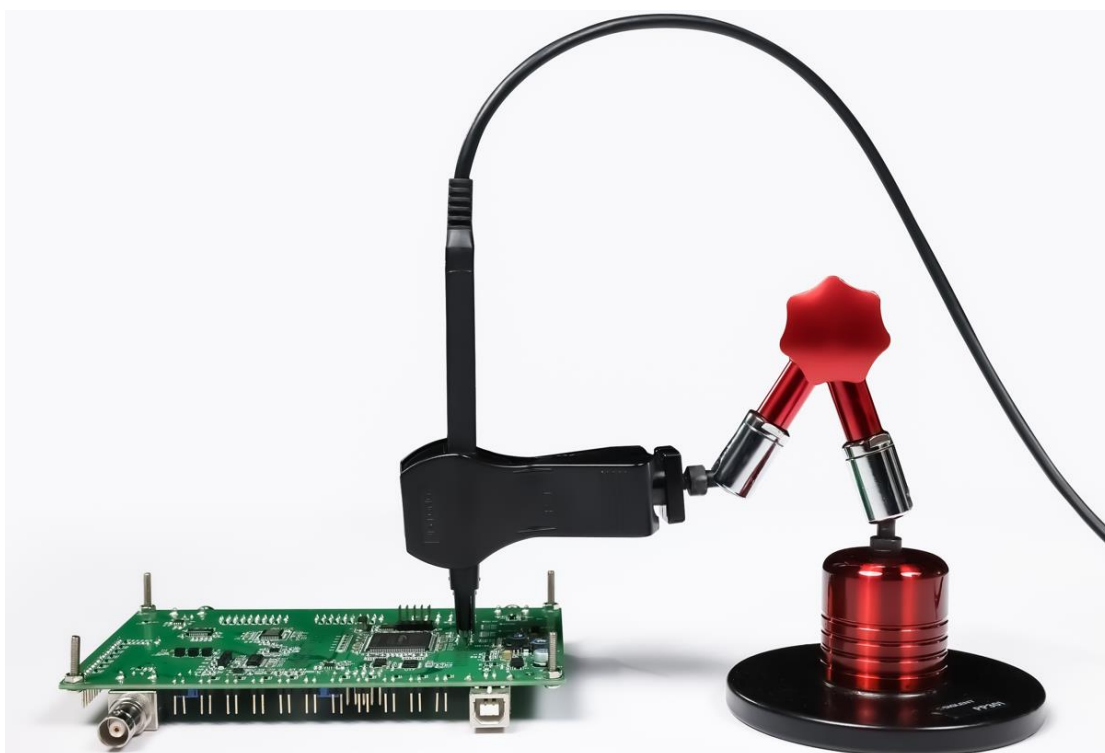
5.5 头部的固定方式

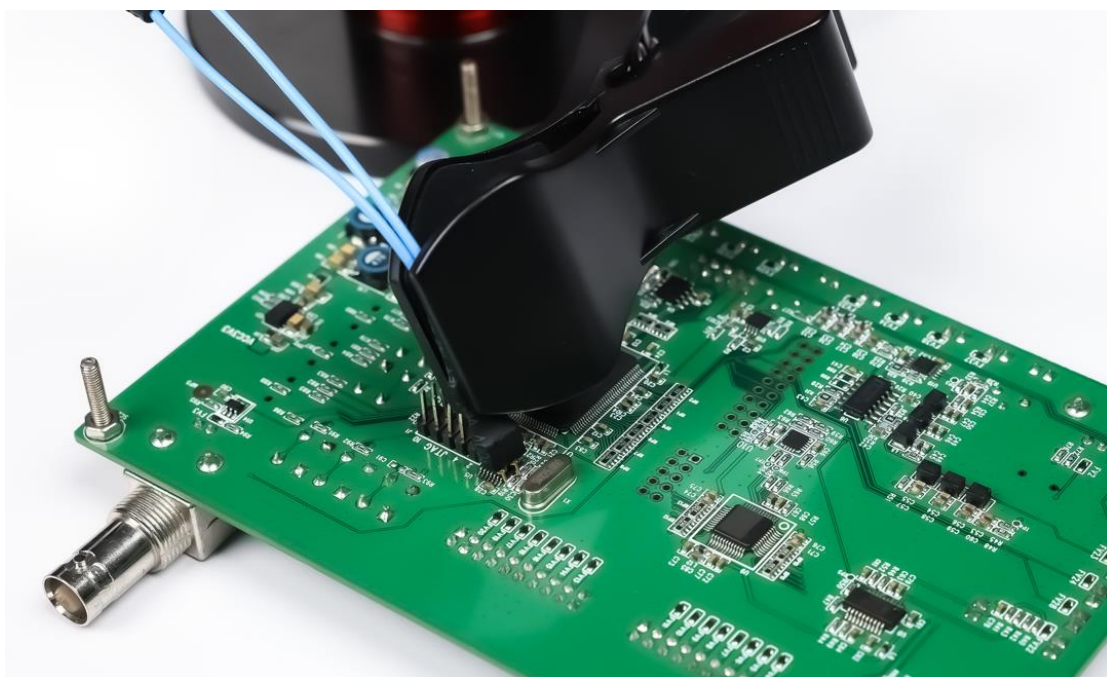
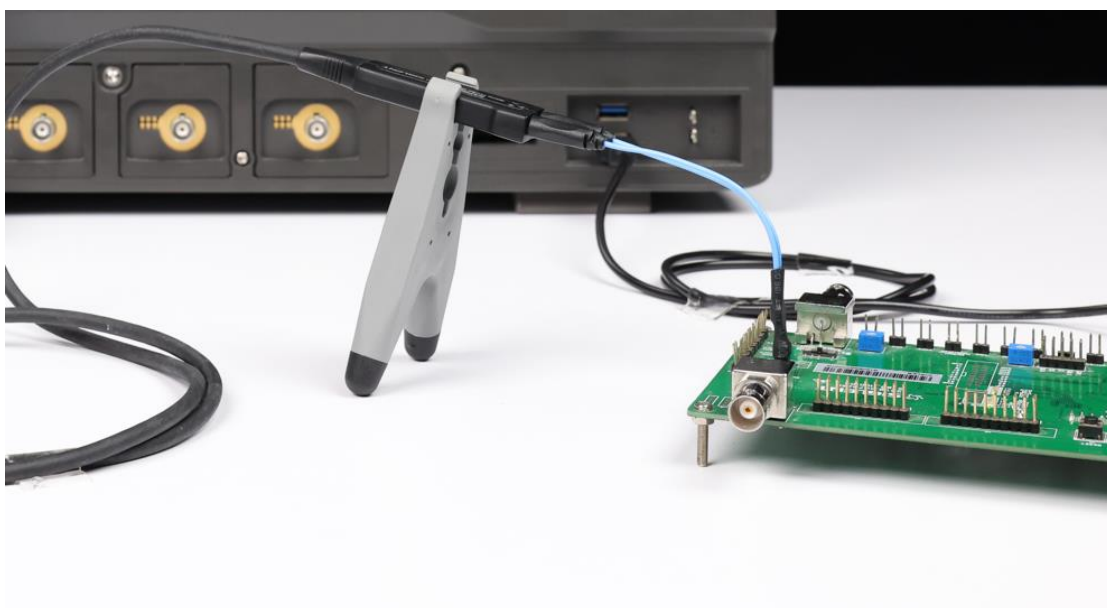
探头使用过程中，探头头部得到可靠的固定将会延长使用寿命，并可以防止测试点受应力损坏。可以使用 3M 双面胶固定。



使用双面胶固定探头头部，无可避免会在电路板留下痕迹。

使用探头定位器固定点测探头，可以释放使用者双手。





感谢您购买鼎阳科技的产品，请妥善保管此产品保修卡及销售专用发票

产品合格证明

Quality Certificate

制造商名称：深圳市鼎阳科技股份有限公司

检验合格

Certified

QA

PASS

产品型号

Model

序列号

Serial No.

售后服务中心：
服务中心地址：广东省深圳市宝安区 68 区留仙三路安通达工业园五栋一楼
服务与支持热线：400-878-0807
邮箱：Service@siglent.com

维修登记卡

维修记录一	故障现象	
	接收日期	
	故障处理情况	
	维修工程师	
	返回日期	
维修记录二	故障现象	
	接收日期	
	故障处理情况	
	维修工程师	
	返回日期	

客户信息反馈登记表

公司名称：

联系人名称：

联系电话：

电子邮箱：

通讯地址：

购买日期：

产品型号：

产品序列号：

硬件版本：

软件版本：

故障现象描述

保修概要

深圳市鼎阳科技股份有限公司（SIGLENT TECHNOLOGIES CO., LTD）承诺其产品
在保修期内正常使用发生故障，SIGLENT 将为用户免费维修或更换部件。本保修适
用于中国大陆地区用户从大陆正规渠道所购买的 SIGLENT 产品。SIGLENT 厂家直
销渠道，授权代理销售渠道及授权网络销售渠道，用户在购买 SIGLENT 产品时有
权要求商家提供 SIGLENT 授权证明文件以保证自身利益。

标准保修承诺

SIGLENT 承诺本产品主机保修期三年，模块类、探头类、电池类产品保修一年。
SIGLENT 产品保修起始日期默认为客户有效购机凭证（税务发票）上的日期。无法
提供有效购机凭证的，则将产品的出厂日期延后 7 天（默认货运时间）作为保修起
始日期。

维修承诺

对于免费维修的产品，SIGLENT 承诺在收到故障产品后 10 个工作日内维修完毕。
对于有偿维修的产品，SIGLENT 将在用户付费后 10 个工作日内将故障产品维修完
毕。若用户确认不维修，SIGLENT 将故障产品返回客户。

以下情况不包含在 SIGLENT 免费维修范围内：

- 1.因错误安装或在非产品规定的工作环境使用造成的仪器故障或损坏；
- 2.产品外观损坏（如烧伤、挤压变形等）；
- 3.产品保修封条被撕毁或有揭开痕迹；
- 4.使用未经 SIGLENT 认可的电源或电源适配器造成的意外损坏；
- 5.因不可抗拒因素（如地震、雷击等）造成的故障或损坏；

本保修卡代替先前发布的保修卡版本，其他任何形式的保修条款应以上述的保修说
明为准，SIGLENT 拥有对维修事宜的最终解释权。

联系我们

深圳市鼎阳科技股份有限公司

全国免费服务热线：400-878-0807

网址：www.siglent.com

声明

 **SIGLENT® 鼎阳** 是深圳市鼎阳科技股份有限公司的注册商标，事先未经过允许，不得以任何形式或通过任何方式复制本手册中的任何内容。

本资料中的信息代替原先的此前所有版本。
技术数据如有变更，恕不另行通告。

技术许可

对于本文档中描述的硬件和软件，仅在得到许可的情况下才会提供，并且只能根据许可进行使用或复制。

